

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

● 客戶名称	
● Customer	
● 客戶品號	
● Customer Part No.	
● 产品品號	HC-HI-03A2SYD1E-J2475B5
● Brightek Part No.	
● 产品規格描述	单孔 3 mm 黄光带黑色胶套
● Specification	
● 製錶人	王清
● Prepared By	
● 審核	李东平
● Checkedy	
● 客戶回簽	
● Customer	
● 送样日期:	
● Deliver date:	

說明：一、謹致執事者：茲提供敝公司产品之有關詳細規格及圖面資料，敬請給予辦理測試認定手續。

同時敬請 送返一份附有貴公司簽認之測試認定後之樣品認定書。

We are sending you our specification and drawings for your approval. Please return to us one copy "For Approval" with your approved signatures.

二、客戶意見欄 Customer'S Proposal

☐ Approve 承認 (請於認可欄中簽名)

☐ Disagree 不同意

Reason 原因:

中高端光电元件定制企业 20 多年封装经验 品质稳定可靠

光宇集团

光宇集团国际（香港）有限公司

GTU Group International (HK) Co., Limited

广东光宇半导体科技有限公司

工厂地址：东莞市寮步镇松湖智谷 A2 栋 3 楼

东莞市弘呈光电有限公司

DongGuan Hong cheng Optoelectronics Co.,Ltd.

工厂地址：广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段 15 号 15 栋 2108 号

ADD:Room 2108,No.1 building, Wanhui Garden, East Guanzhang Road, Zhangmutou, Dongguan, Guangdong

TEL: 0769-87797616 87182291 Fax: 0769-82337396 www.hc-led168.com

业务联系人：李顺阳 13925714318（微信同号）销售总监



版本/版次	修改日期	修改内容
A01		

3MM 1PCS 电路板指示灯



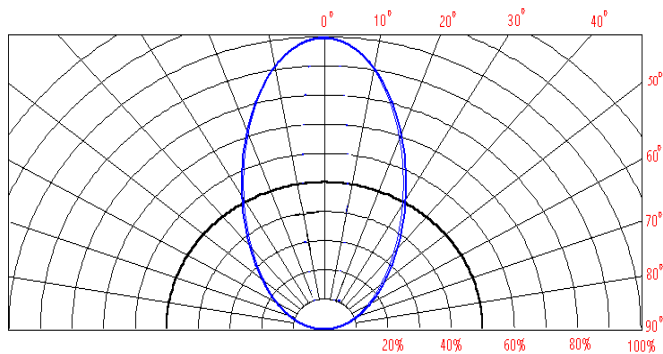
特点

- 使用寿命长
- 亮度高
- 颜色种类丰富、发散角度大
- 节能环保
- 低直流电压工作
- 反应快
- 光度可调
- 不含紫外线
- 抗静电能力强
- 符合 RoHS 要求

应用范围

- 不同场合的阅读灯（汽车、巴士、飞机）
- LCD 背光灯、指引灯
- 应用于各类球泡灯、筒灯、射灯等照明
- 补强照明、方向照明
- 室内室外、商业居民、建筑照明
- 凹槽、架子底、桌面照明
- 系船柱、安全、园林照明
- 便携式灯（手电筒，自行车灯）
- 出口标志，销售点标志
- 汽车灯（停止尾转，高位刹车灯，镜边重复）
- 交通信号灯、路灯，铁路指示和路口指示

角度图:



光、电特性表@TJ=25℃

项目	符号	条件	最小值	平均值	最大值	单位
顺向电压	VF	IF=20mA	1.8	--	2.3	V
反向电流	IR	VR=5v	--	--	10	μA
角度	2θ1/2	IF=20mA	---	60	---	deg
亮度	IV	IF=20mA	18	--	80	mcd
工作电流	IF	--	--	20	--	mA
主波长	λ d	IF=20mA	585	--	595	nm
结点温度	TJ	IF=20mA	--	125	--	℃
热阻	RJP	IF=20mA	--	8	--	℃/W

备注:

正向电压的测量公差为±0.1V、波长的测量公差为±2nm、亮度的测量公差为±5%、发光角度的测量公差±10%。

最大绝对额定值

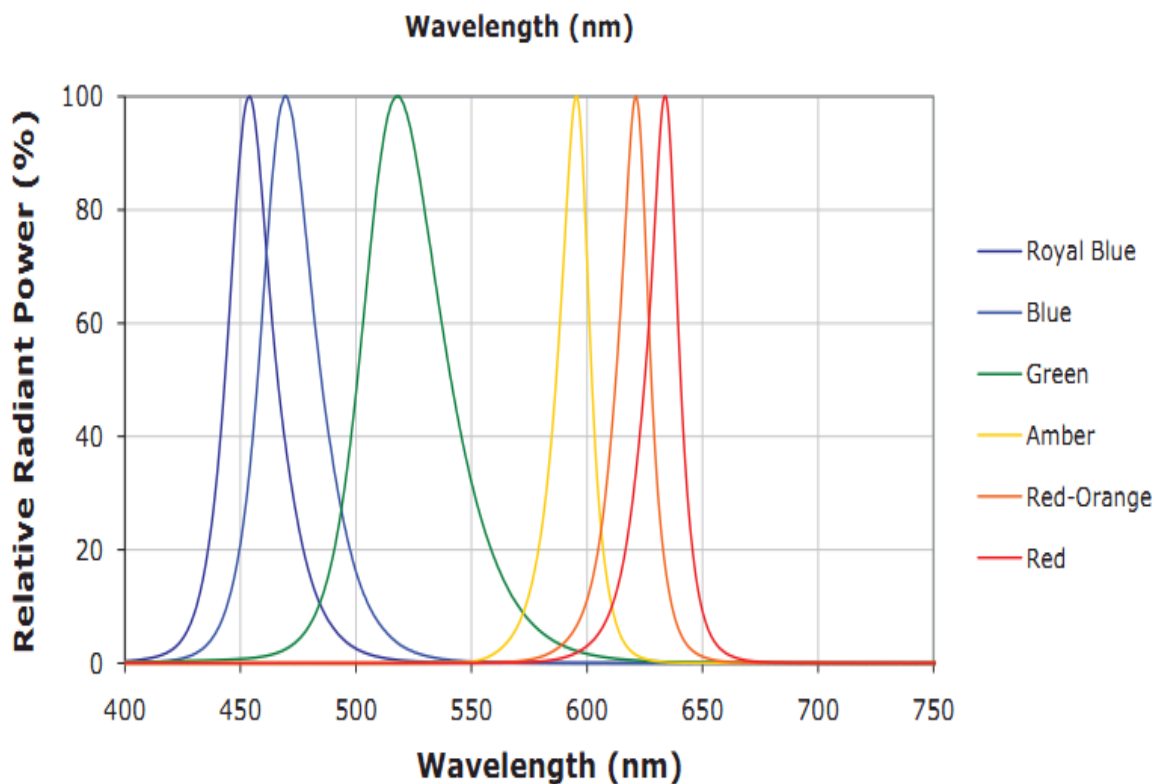
项目	符号	额定值	单位
脉冲电流	IFP	100	mA
反向电压	VR	5	V
功率	PD	40	mW
工作温度	TOPR	-40~+80	℃
储存温度	TSTG	-40~+100	℃
无铅焊接温度	TSOL	Max. 260℃ for 3sec Max. 260度不超过3秒	

*最大正向电流条件：脉冲宽度≤10msec 占空比≤1 / 10。

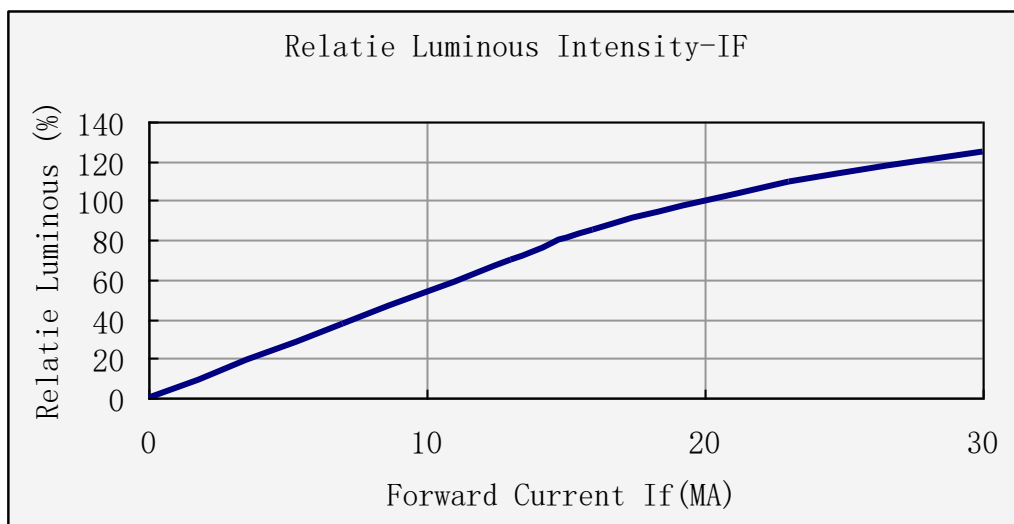
*焊接位置离管体≥2mm，时间≤3S。

*回流焊检验条件：120℃-150℃&2-3m; 245±5℃&90s;260±5℃5S(max)，过回流焊的产品不能再使用。

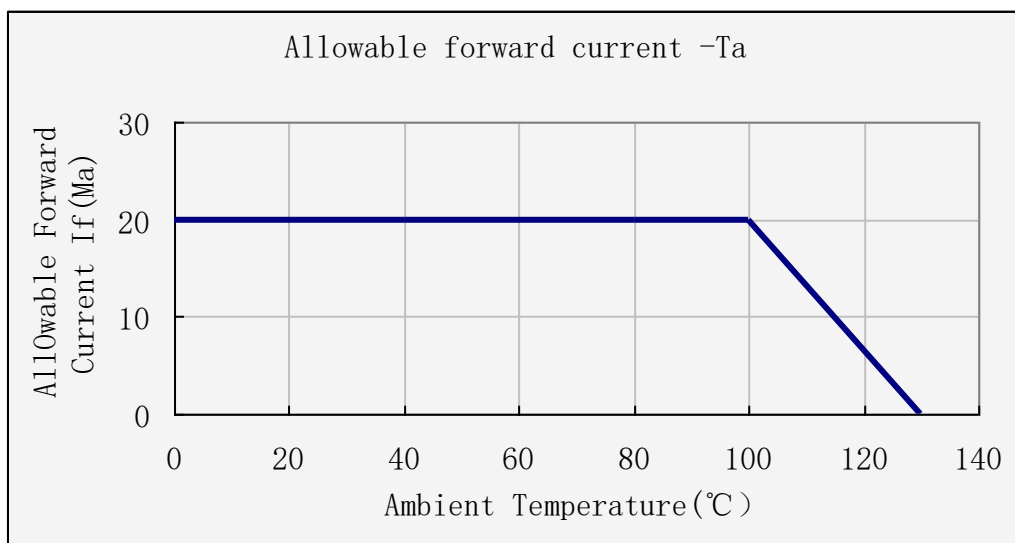
波长特征:



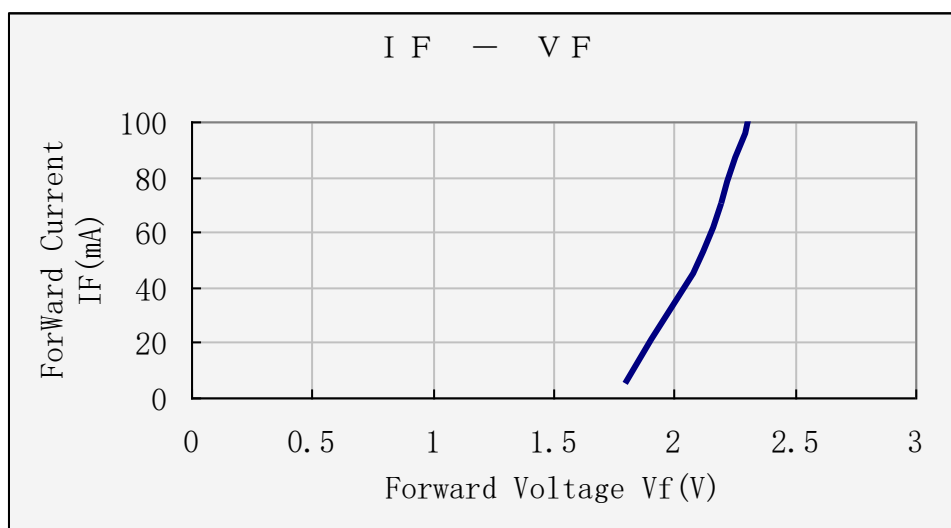
相对发光强度与正向电流关系图:



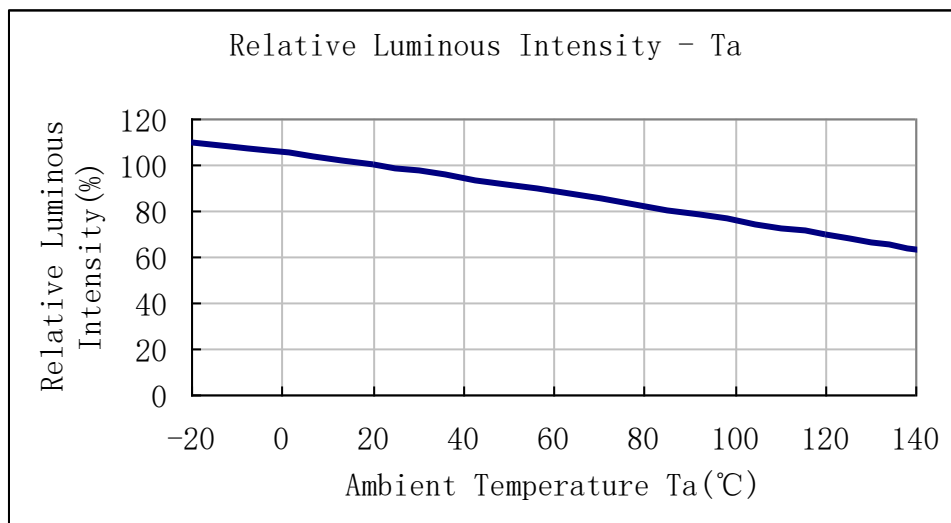
允许正向电流与温度关系图:



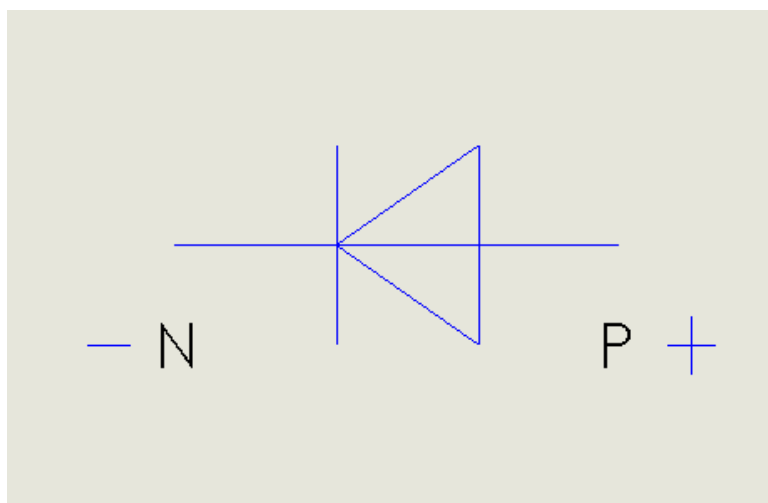
电流与电压关系图:



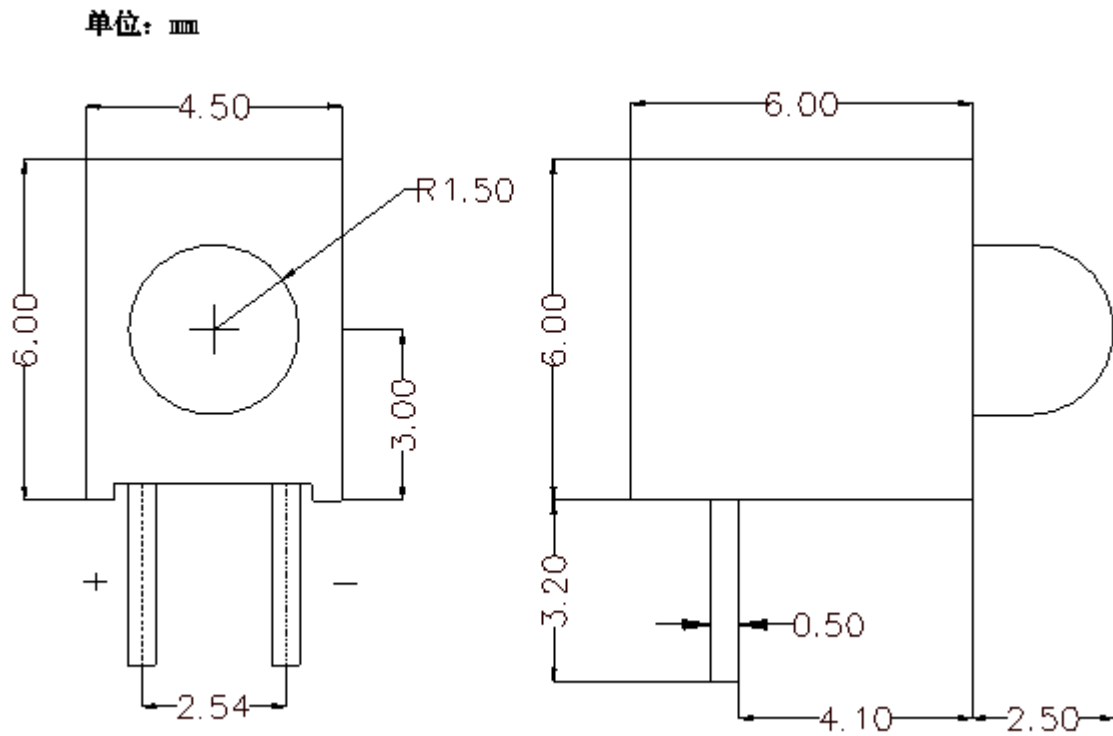
相对发光强度与温度关系图:



晶片连接方式: 1 串 1 并



成品尺寸图 (MM):



(注:)

- 1、所有尺寸单位为毫米
- 2、所有的尺寸公差为 $\pm 0.2\text{mm}$ ，除非另有说明。

注意事项:

1) 焊接条件

- 请在离树脂底部2mm以上进行焊接。
- 烙铁：请在30W以下3S内进行1次焊接。
- 请避免树脂部分浸入锡槽。
- 浸焊后请避免矫正位置。
- 焊接时在引线架被加热的状态下请不要施加压力。

2) 引线架的成型及切割

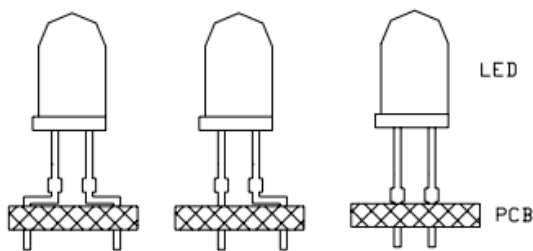
- 成型位置请在卡点以下部分进行。
- 成型时请不要向封装外壳施加压力。
- 成型请在焊接前进行。
- 产品在高温的状态下进行引脚裁切会对元件造成损害，请在常温下进行引脚裁切。

3) 安装

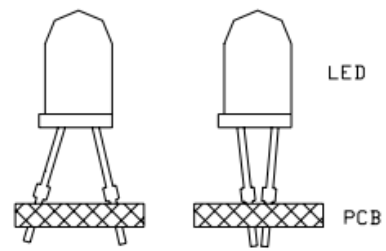
- 请不要在引线架施加压力的状态下安装。
- 在电路板上安装时，安装孔距请与引线架保持一致

4) 防静电

- 本产品是对静电敏感的产品，在使用上需要十分注意。特别是在超过最大额定电流和电压时会损害或破坏产品。在使用产品时请做好安全静电和电涌防护措施。
- 检查通电电路，电流开关时的电涌不要超过最大额定电流，对于驱动电路请插入适当的保护电路。
- 使用中静电和电涌的措施：人体接地（通过1兆欧姆）、导电性垫子、导电性工作服、导电性鞋和导电性容器都是比较有效果的。
- 烙铁请注意接地。另外，对于容易发生静电的环节，推荐使用离子发生器。



正确方式



错误方式