

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

- 客戶名稱
- Customer
- 客戶品號
- Customer Part No.
- 產品品號
- Brightek Part No.
- 產品規格描述
- Specification
- 製錶人
- Prepared By
- 審核
- Checkedy
- 客戶回簽
- Customer
- 送樣日期:
- Deliver date:

說明：一、謹致執事者：茲提供敝公司產品之有關詳細規格及圖面資料，敬請給予辦理測試認定手續。同時敬請 送返一份附有貴公司簽認之測試認定後之樣品認定書。

We are sending you our specification and drawings for your approval. Please return to us one copy "For Approval" with your approved signatures.

二、客戶意見欄 Customer's Proposal

☐ Approve 承認 (請於認可欄中簽名)

☐ Disagree 不同意

Reason 原因:

光字集團

中高端光电元件定制企业，20 多年封装经验，品质稳定，值得信赖，体现光的价值。

光字集团国际（香港）有限公司

GTU Group International (HK) Co., Limited

广东光字半导体科技有限公司

工厂地址：东莞市寮步镇松湖智谷 A2 栋 3 楼

东莞市弘呈光电有限公司

DongGuan Hong cheng Optoelectronics Co.,Ltd.

工厂地址：广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段 15 号 15 栋 2108 号

ADD:Room 2108,No.1 building, Wanhui Garden, East Guanzhang Road, Zhangmutou, Dongguan, Guangdong, China

TEL: 0769-87797616 87182291 Fax: 0769-82337396 www.hc-led168.com

业务联系人：李顺阳 13925714318 (微信同号) 销售总监

企业邮箱：sales@led-hc.com



ISO 14001
环境管理
体系认证



ISO 9001
环境管理
体系认证



版本/版次	修改日期	修改内容

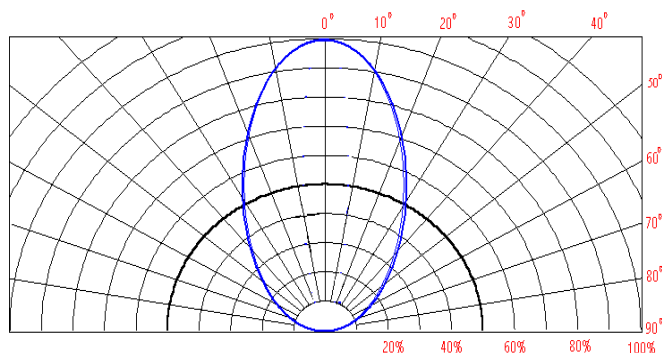
特点

- 使用寿命长
- 亮度高
- 颜色种类丰富
- 朗伯辐射模式
- 节能环保
- 低直流电压工作
- 冷光束，以触摸安全
- 反应快
- 光度可调
- 不含紫外线
- 抗静电能力强
- 共晶制程
- 符合 RoHS 要求

应用范围

- 不同场合的阅读灯（汽车、巴士、飞机）
- LCD 背光灯、指引灯
- 娱乐、装饰、LED 光导纤维
- 补强照明、方向照明
- 室内室外、商业居民、建筑照明
- 凹槽、架子底、桌面照明
- 系船柱、安全、园林照明
- 便携式灯（手电筒，自行车灯）
- 出口标志，销售点标志
- 汽车灯（停止尾转，高位刹车灯，镜边重复）
- 交通信号灯、路灯，铁路指示和路口指示

角度图：



光、电特性表@T_J=25℃

项目	符号	条件	最小值	平均值	最大值	单位
顺向电压	V _F	I _F =20mA	2.7	--	3.4	V
反向电流	I _R	V _R =5v	--	--	10	μA
角度	2θ _{1/2}	I _F =20mA	--	60	--	deg
亮度	φ _V	I _F =20mA	400	--	600	MCD
工作电流	I _F	--	--	20	--	mA
主波长	λ _d	I _F =20mA	460	---	470	nm
结点温度	T _J	I _F =20mA	--	125	--	℃
热阻	R _{JP}	I _F =20mA	--	8	--	℃/W

备注:

正向电压的测量公差为±0.1V、波长的测量公差为±2nm、光通量的测量公差为±5%、发光角度的测量公差±10%。

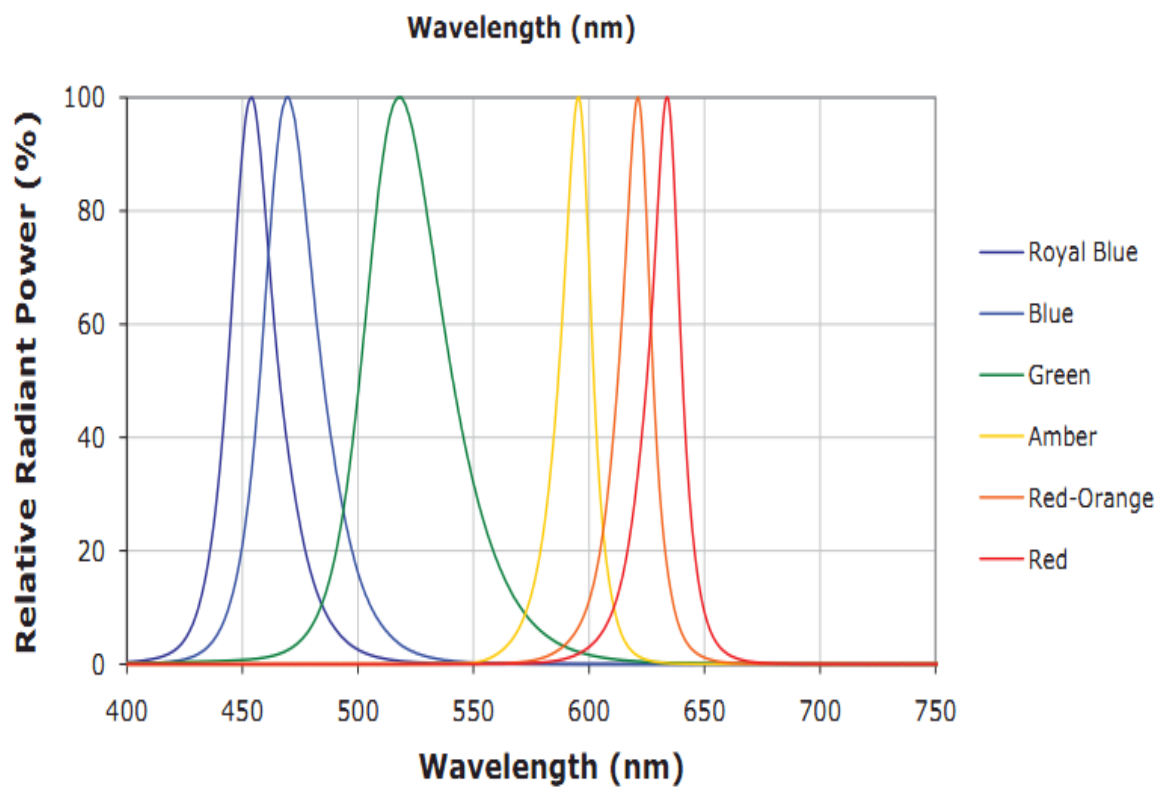
最大绝对额定值:

项目	符号	额定值	单位
脉冲电流	I _{FP}	80	mA
反向电压	V _R	5	V
消耗功耗	P _D	40	mW
工作温度	T _{OPR}	-40~+80	℃
储存温度	T _{STG}	-40~+100	℃
无铅焊接温度	T _{SOL}	Max. 260℃ for 3sec Max. 260度不超过3秒	

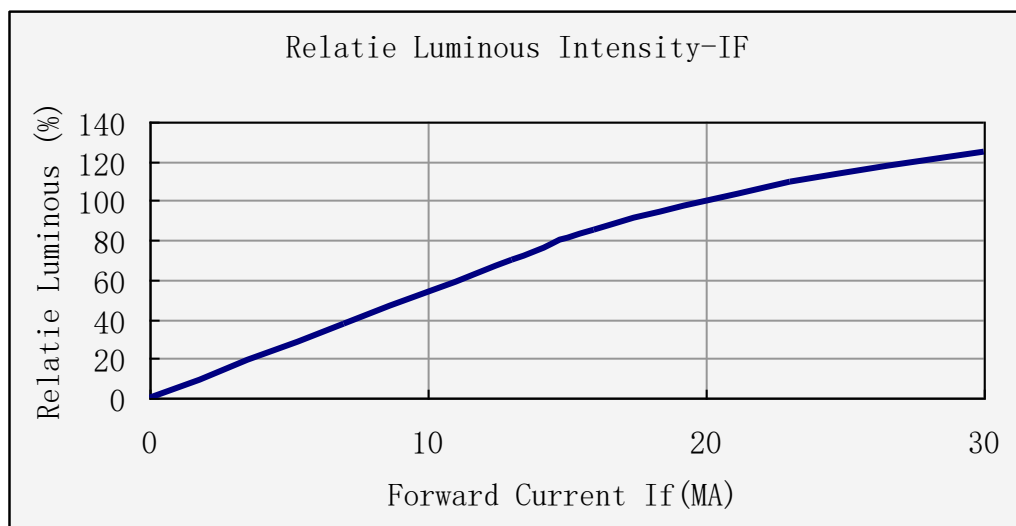
*最大正向电流条件: 脉冲宽度≤10msec 占空比≤1 / 10。

*焊接位置离管体≥2mm, 时间≤3S。

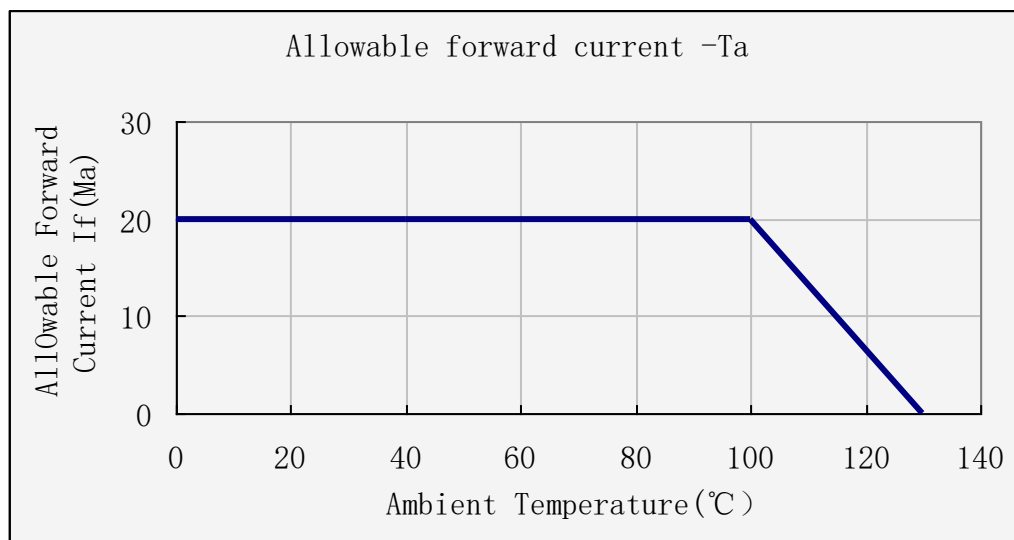
色度特征:



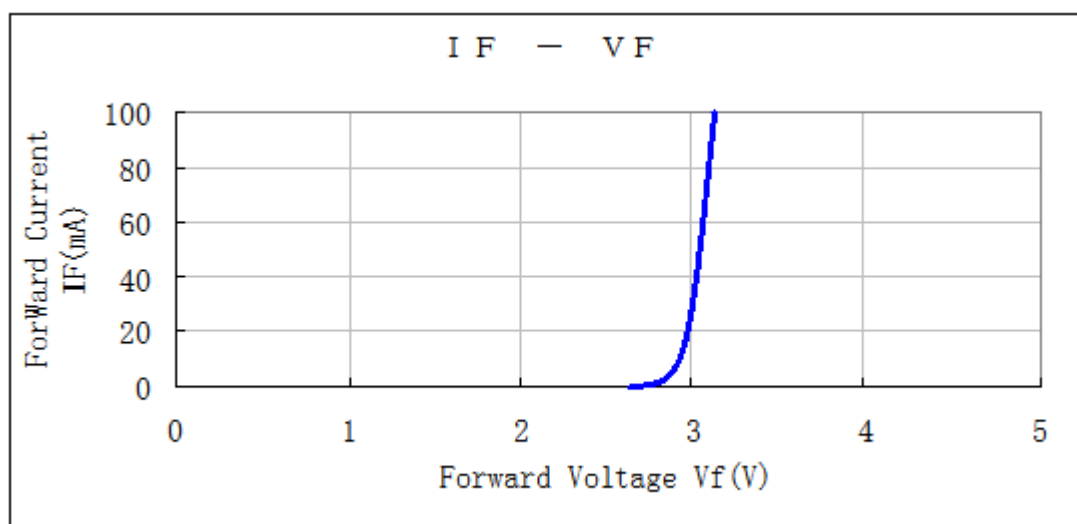
相对发光强度与正向电流关系图:



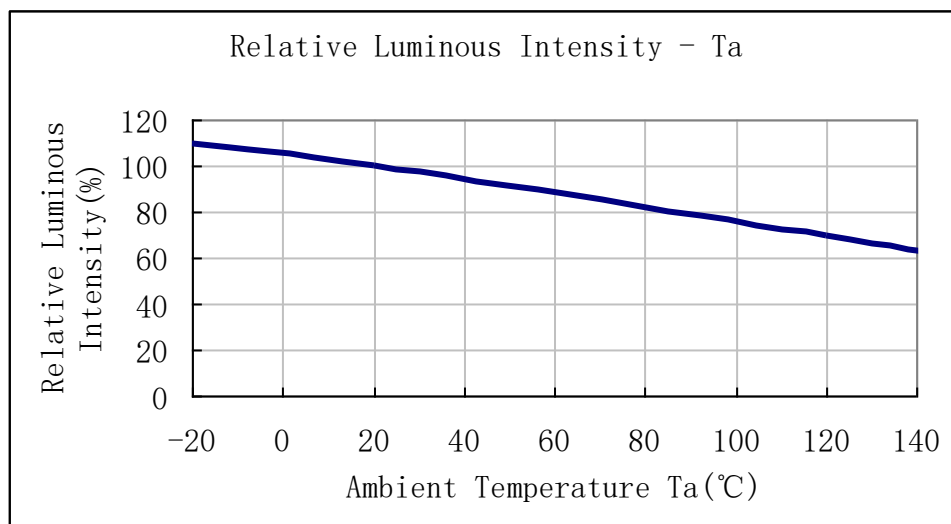
允许正向电流与温度关系图:



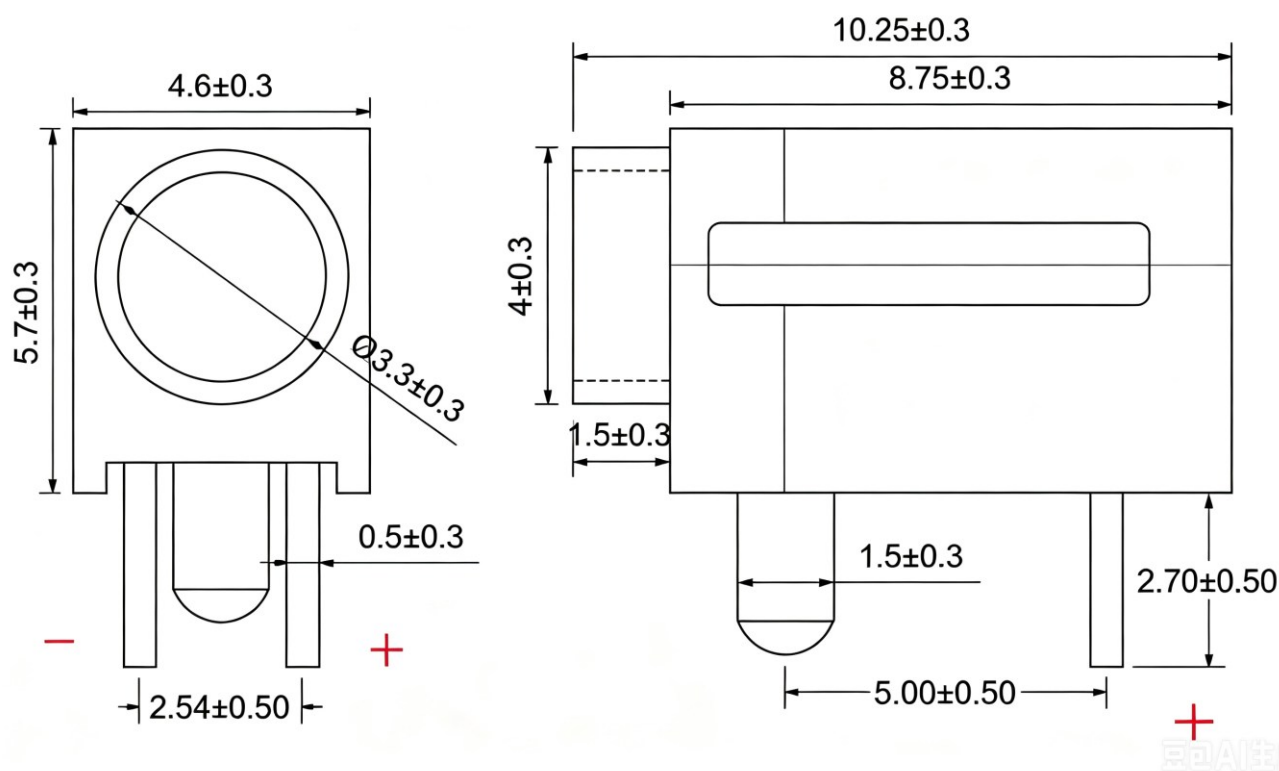
电流与电压关系图:



相对发光强度与温度关系图:



成品尺寸图 (MM):



(注:)

- 1、所有尺寸单位为毫米。
- 2、引脚的尺寸公差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，胶体宽度公差为 $\pm 0.05\text{mm}$ ，其余的尺寸公差为 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

注意事项:

1) 焊接条件

- 请在离树脂底部2mm以上进行焊接。
- 烙铁：请在30W以下3S内进行1次焊接。
- 请避免树脂部分浸入锡槽。
- 浸焊后请避免矫正位置。
- 焊接时在引线架被加热的状态下请不要施加压力。

2) 引线架的成型及切割

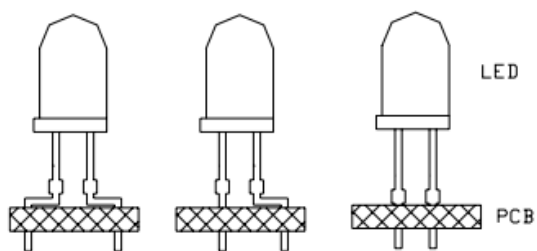
- 成型位置请在卡点以下部分进行。
- 成型时请不要向封装外壳施加压力。
- 成型请在焊接前进行。
- 产品在高温的状态下进行引脚裁切会对元件造成损害，请在常温下进行引脚裁切。

3) 安装

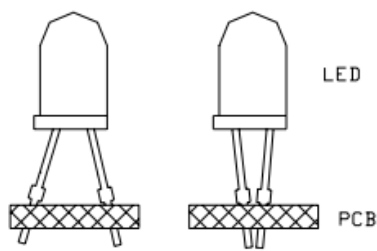
- 请不要在引线架施加压力的状态下安装。
- 在电路板上安装时，安装孔距请与引线架保持一致

4) 防静电

- 本产品是对静电敏感的产品，在使用上需要十分注意。特别是在超过最大额定电流和电压时会损害或破坏产品。在使用产品时请做好安全静电和电涌防护措施。
- 检查通电电路，电流开关时的电涌不要超过最大额定电流，对于驱动电路请插入适当的保护电路。
- 使用中静电和电涌的措施：人体接地（通过1兆欧姆）、导电性垫子、导电性工作服、导电性鞋和导电性容器都是比较有效果的。
- 烙铁请注意接地。另外，对于容易发生静电的环节，推荐使用离子发生器。



正确方式



错误方式