

2025年



# 米高织造

专注创新 织就信赖

Heritage in Every Thread, Innovation in Every Weave



# 内容

## 01 关于我们



## 02 产品信息



## 03 环保生产



## 04 联系我们



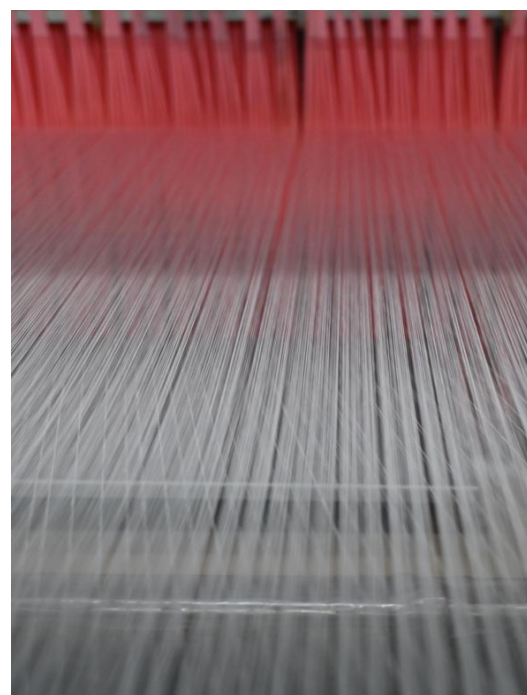
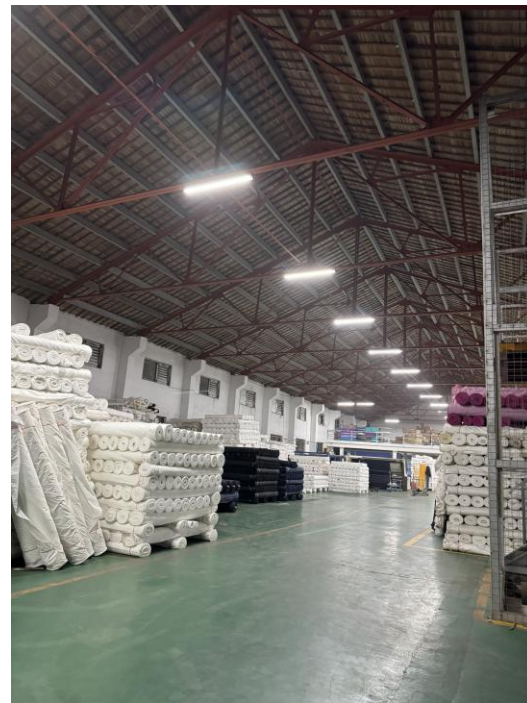
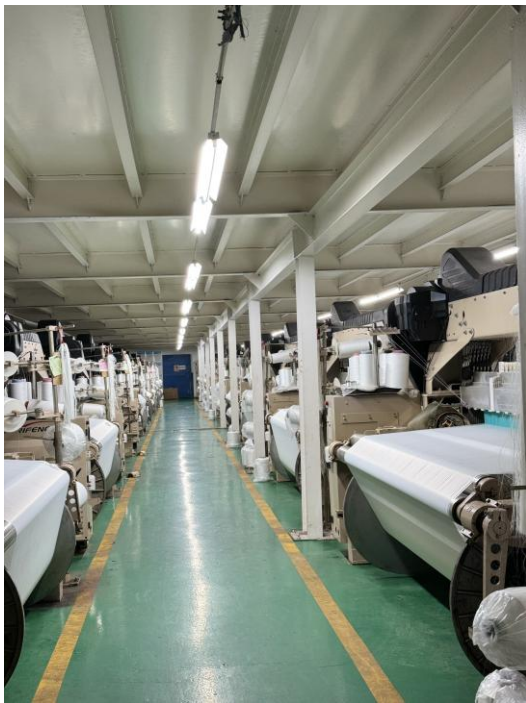
# 关于我们

## 从丝线到成品，我们始终自主掌控

自2003年扎根于江苏盛泽，米高织造专注户外运动与箱包高性能创新面料研发与生产，集成喷水织造、染整于一体，以垂直供应链、快反订单模式（小批量/多批次/72小时打样）为全球品牌提供高稳定定制服务。20余年匠心沉淀，月产能超100万米，品质交付始终如一，全线符合环保国际认证。



# 车间样貌



# 我们的服务

依托弹性生产力，全线生产链与智能设备，我们服务涵盖百米级精品小单到万米级大货量产。纤维版图覆盖天然、合成、高性能及粘胶特种材料。通过 100+ 余台织机 化为平纹、条纹、格纹与复杂提花等去匹配你所需的最终应用场景。

如果任何新需求，不管是开发或者环保，我们乐于与客户沟通从而实现共同成长！

常规胚布



现货产品



环保面料



开发新品



# 产品信息



# 环保



责任生产：从纱线到交付的绿色闭环

我们致力于与客户合作携手开发可持续替代方案，共创响应终端用户需求的创新环保产品线。

从一滴水的回收 到一缕纱的重生，我们学习着以生物基替代石油基、无水染色替代高耗水、循环包装替代一次性，实现**全链路**碳足迹削减。

## 纤维革新



## 三维减碳

## 净界整理

## 绿色交付

## 环保认证

2024年实现锦生纱 (GreenYarn) 低碳系列量产，覆盖五大可持续技术路径：

- ✓ 消费前再生纤维
- ✓ 消费后再生纤维
- ✓ 生物基锦纶
- ✓ CICLO® 生物降解纤维
- ✓ 原液着色纤维

织布环节通过高效节能织机+清洁能源供电+喷水织机水循环系统三重技术矩阵，实现每万米面料生产：

- ✓ 能耗降低42% (vs 2019基准)
- ✓ 水资源循环率95%
- ✓ 碳排放减少58%

以无水染色、无毒涂层、无污印花、低温整理终结污染，革新染整后处理，削减全链路碳足迹

环节	技术方案	环保效益
染色	超临界CO <sub>2</sub> 无水染色	零用水 ✓ 节能50% ✓ 色牢度4级+
	Ecody免盐染色	节水80% ✓ 节电50% ✓ 抗菌功能
涂层/覆膜	生物基无氟防水剂 (35%植物成分)	替代PFAS ✓ 防水100分 (AATCC)
	低VOC聚氨酯整理	定型温度130°C ✓ VOC减排90%
印花	免水洗分散印花	源头零废水 ✓ 正品率+15%
	数码喷墨印花	染料浪费130% ✓ 零版纸污染
打卷/后整理	智能低温定型 (115-120°C)	蒸汽能耗125%
	废水余热回用	中和净化 ✓ 回用率≥85%

最后闭环的交付，我们致力于让每公里运输碳归零

- 低碳运输
- ✓ 厂区直线布局：物流距离↓30%
  - 能耗↓18%
  - ✓ 电动货车队：每公里碳归零，年减碳 1,200吨 (覆盖长三角500km半径)

- 循环包装
- ✓ 海洋再生包装：100%海岸回收塑料瓶→再生包装膜 (每卷= 16个瓶子)
  - ✓ 可退式循环箱：使用次数 82,000+次 • 破损率 < 0.3%



### 碳足迹管理者

生物基尼龙 (PA56/PA510) 订单量年增300%，其碳排占传统石油锦纶6、锦纶66的44.2%、50.4%

# 环保生产

咨询·研发·制造



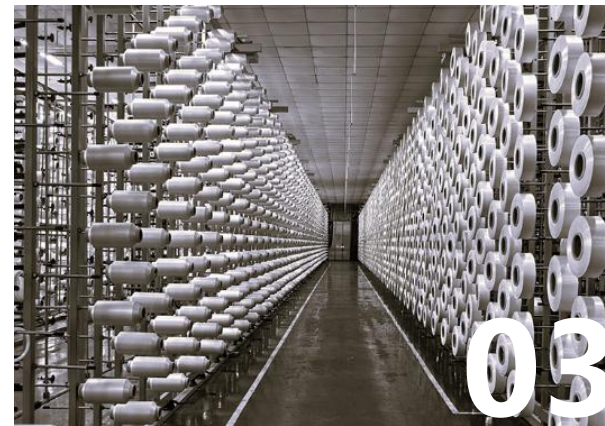
01

面料组织分析



02

原料采购



03

整经



04

穿综穿箱



05

织造



06

染色

# 环保生产

咨询·研发·制造



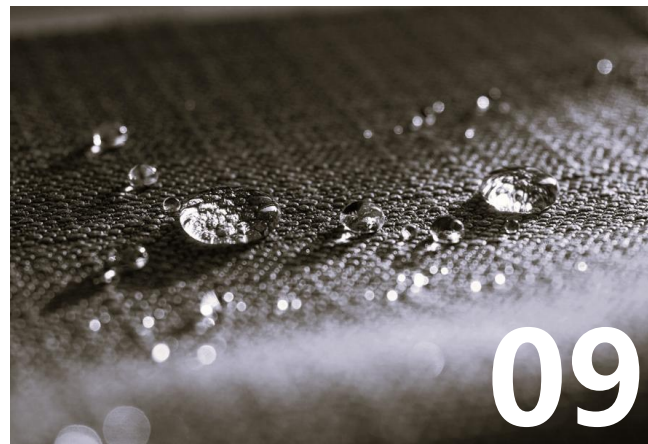
07

定型



08

后整理-印花



09

后整理-覆膜



10

后整理-烫金



11

后整理-压光



12

检验打卷



# 联系我们



+0512 63598999 (座机)  
+0512 13862537148/13962566666 (电话)



JessicaWang@megotextile.com



江苏省苏州市吴江区盛泽镇科技路1328  
江苏省苏州市吴江区盛泽镇市场东路411号



周一至周六 9:30-18:30 (节假日休息)



www.megotextile.com

