

应用

产品特点

单组份湿气固化聚氨酯胶黏剂，室温下为固体，使用前需加热融化后点胶，使用于手机边框与屏贴合市场的粘接，定位时间短，点胶成型性好，稳定性好，易维修。

适合粘接的材料

ABS,PC, PVC, PET 等各类塑料，以及金属，玻璃，铝，不锈钢等

固化前特性

性能	数值	测试方法
化学名称	聚氨酯预聚体	
固化前外观	浅黄色固体	自然光下目视
固化后外观	浅黄色半透明固体	
固含量	100%	QCT-22
比重	1.13 g/ml	
粘度	5000~7000cps(110℃)	QCT-19
硬度D	33D	
开放时间	3~5mins	QCT-20
延伸率	>1100%	
完全固化时间	>48 小时	

固化后特性

可靠性	数值	测试方法
度	≥5MPa	搭接剪切强 QCT-23 (PC/PC)
耐温范围	-40℃—80℃	ASTM D 570-98
测试环境温度	50~70%RH@25℃	

使用和存储

使用方法

热熔胶专用设备设定温度：100--120℃，预热5 分钟以上。在生产过程，可适当提高温度来延长使用时间。点胶方式：可在专用反应型热熔胶设备上使用，操作方式多样，如手动喷枪，压盘式自动喷枪，滚轮涂布，喷雾涂布等。

存储方法

产品在运输和装卸过程中避免碰撞和重压，防止因包装变形和破损而无法使用。未开封原包装低于25℃在干燥洁净处避光存放。

保质期

>6 个月

包装规格

30ml 针筒, 15ml 针筒

TDS 技术参数

6519(170320)

Date:05/2017



待粘结基材预处理方法

被粘结的表面需要清洁去除油脂灰尘等，禁止对基材进行任何烘干水分的操作，材料表面的水汽可促进固化。基材的温度不能低于 20 摄氏度，基材温度过低会冷却胶黏剂，导致开放时间缩短进而脱粘失效。

固化注意事项

建议点胶后在120 秒内完成粘接，72 小时后达到完全固化强度。使用该产品，建议客户保压 静置环境湿度 $\geq 50\%RH$ 。

注意

本说明书仅供参考。由于客户使用条件工艺，或使用不当等影响因素不同，导致产品出现不良或其他结果，我司无法保证负责。使用者需要自己负责建立财产和人身安全的保护工作。建议用户长期使用前以此信息做参考进行测试和认证。

请做好各种测试工作。



www.stick1mat.com

Email: info@stick1mat.com

上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号