

技术参数

2887

Date:07/2022



产品描述

2887 是一款低气味导热双组份结构胶粘剂，适用于电子行业粘结金属等其他材料粘结，具有固化速度快高强度、优异的耐疲劳性、抗冲性能及韧性等特性，能很好地粘接工程塑料和复合材料

固化前特性

特征	数值	测试方法
化学名称	丙烯酸树脂	
颜色	A 白色 B 蓝色	
粘度(cps)	A: 21000@10rpm B: 52000@5rpm	@25°C, ASTM D-1084
配比	4:1	
固化	定位时间: 4-6mins 完全固化: 2hrs@25°C	
有效期@4-10°C,月	9	

固化后特性

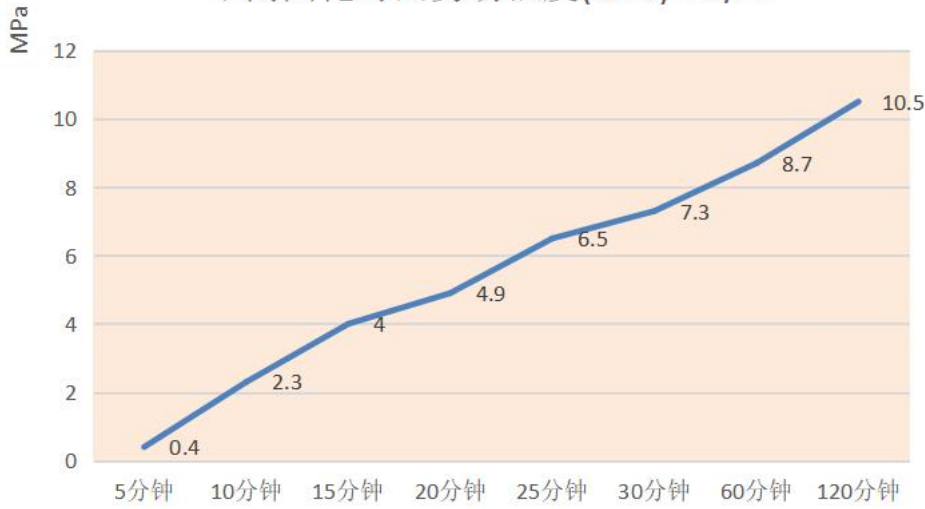
特征	数值	测试方法
外观	浅蓝色	
邵氏硬度	70D	ASTM D-2240
导热系数	1.05w/m.k	

可靠性	数值	测试方法
失重	0.06%	固化前后重量
吸水率	<1%	STM D 570-98
工作温度范围	-40°C—125°C	

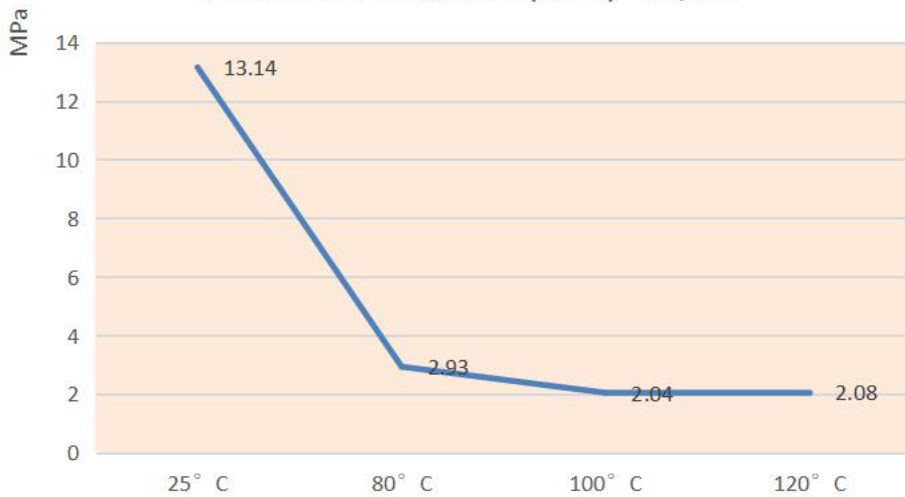


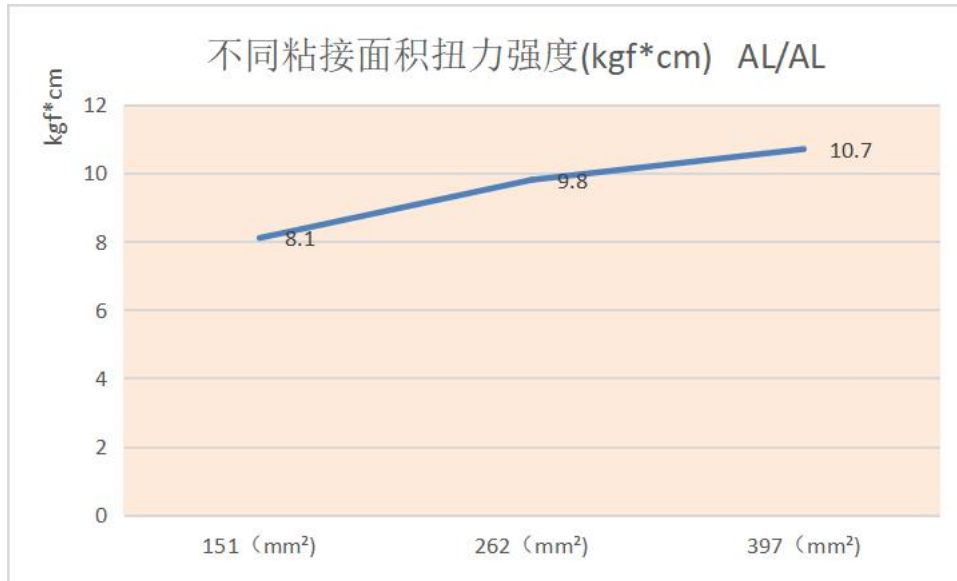
www.stick1mat.com
Email: info@stick1mat.com
上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号

不同固化时间剪切强度(MPa) AL/AL



不同温度下剪切强度(MPa) AL/AL





储存和使用方法

1. 选用静态混合头和胶枪：用于 4:1 胶枪配用静态混合头使用。
2. 混合：在装静态混合头前，现将 A、B 组分对齐，用胶枪胶体填充混合，放出少量混合头内的胶，确认混合和固化质量，胶的颜色是否均匀。
3. 温度的影响：环境温度和胶体温度都会影响到两组份的粘度、混合质量、工作时间、固化速度和固化质量。在 18°C-28°C 下使用，能确保一致的固化效果。高温会加速固化速度缩短工作时间，在工作时间内贴合粘结工件。

产品可在 4-10°C 环境冷藏保存，请勿暴露于高温中或冷冻。建议在密封阴凉干燥处保存；使用胶水时应避免眼睛和皮肤接触，对于接触部位应及时使用肥皂和清水清洗。其他使用注意事项请参考 SDS 文件；

注：

本技术参数表所包含的参数是本产品最真实可靠的参数。对于其它机构测得的数据我们无法承担责任。客户最终决定本产品是否适用其工艺，对于生产过程中因使用不当产生的问题无法承担责任。我们建议客户正式使用前请做好各种测试工作。



www.stick1mat.com

Email: info@stick1mat.com

上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号

技术参数

2887

Date:07/2022



式使用前请做好各种测试工作。



www.stick1mat.com

Email: info@stick1mat.com

上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号