

技术参数

2888

Date:07/2022



产品描述

2888 是一款高导热双组份结构胶粘剂，适用于电子行业粘结金属等其他材料粘结，具有定位快，操作时间长、高强度等特点，并具有优异的耐疲劳性、抗冲性能及韧性等特性，能很好地粘接工程塑料和复合材料

固化前特性

特征	数值	测试方法
化学名称	丙烯酸树脂	
颜色	A 无色 B 蓝色	
粘度(cps)	A: 13000@20rpm B: 12500@20rpm	@25°C, ASTM D-1084
配比	1:1 (体积比)	
固化	凝胶: 9mins; 初固: 25mins 完全固化: 24hrs@25°C	
有效期@-20°C,月	6	

固化后特性

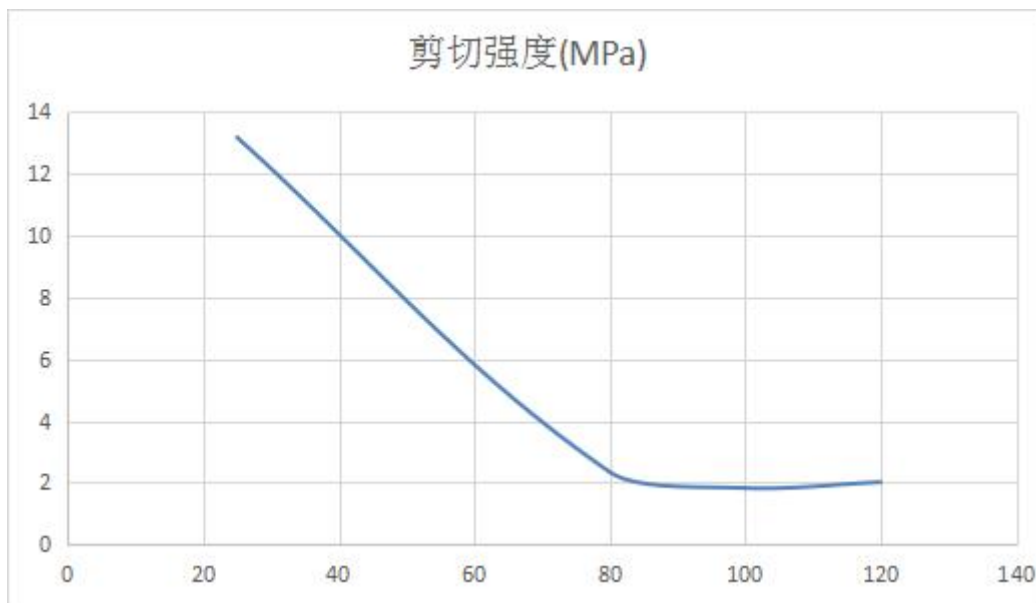
特征	数值	测试方法
外观	浅蓝色	
邵氏硬度(D)	74	ASTM D-2240
导热系数(w/m.k)	2.1	ASTM 5470-17
拉伸强度(MPa)	21	ASTM D412-16
断裂伸长率(%)	1.0	ASTM D412-16
剪切强度 (MPa,完全固化后)	13.18/@25°C	AL+AL ASTM D1002-10
CTE(ppm/°C)	a ₁ =35 a ₂ =113	

可靠性	数值	测试方法
吸水率(%)	<1	STM D 570-98
绝缘电阻 (Ω)	3.5*10 ¹²	
工作温度范围(°C)	-40°C—120	



www.stick1mat.com
Email: info@stick1mat.com
上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号

2888剪切强度随温度变化曲线图



2888可靠性实验条件后剪切强度

序号	可靠性实验条件	剪切强度 (MPa)
1	高温剪切强度 (125°C@1000H)	10.24
2	低温剪切强度 (-40°C@200H)	13.42
3	高温高湿剪切强度 (双85@1000H)	6.33
4	温度循环剪切强度 (-40°C~125°C 各停留30min 200循环)	11.71

储存和使用方法

1. 使用之前先于常温下进行回温 2H，直至表面无水珠；
2. 选用静态混合头和胶枪：用于 2:1 或 1: 1 胶枪配用静态混合头使用或自动混合头和胶枪；
3. 混合：在装静态混合头前，现将 A、B 组分对齐，用胶枪胶体填充混合，放出少量混合头内的胶，确认混合和固化质量，胶的颜色是否均匀；
4. 温度的影响：环境温度和胶体温度都会影响到两组份的粘度、混合质量、工作时间、固化速度和固化质量。在 18°C-28°C 下使用，能确保一致的固化效果。高温会加速固化速度缩短工作时间，在工作时间内贴合粘结工件；



技术参数

2888

Date:07/2022



5. 产品在-20℃环境保存，请勿暴露于高温中。使用胶水时应避免眼睛和皮肤接触，对于接触部位应及时使用肥皂和清水清洗。其他使用注意事项请参考 SDS 文件。

注：

本技术参数表所包含的参数是本产品最真实可靠的参数。对于其它机构测得的数据我们无法承担责任。客户最终决定本产品是否适用其工艺，对于生产过程中因使用不当产生的问题无法承担责任。我们建议客户正式使用前请做好各种测试工作。式使用前请做好各种测试工作。



www.stick1mat.com

Email: info@stick1mat.com

上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号