

## 技术参数

# 6230

日期：12/2021  
上海禧合应用材料



### 应用介绍

#### 特点

一款单组份丙烯酸结构胶，定位时间短，室温可固化，适用于磁芯材料的粘接及固定；具有较强的粘接强度及韧性，同时也使用于其他材料结构粘接及固定

#### 粘接材料

磁性材料、金属、玻璃，塑料等

#### 典型应用

磁性材料固定粘接

### 固化前特性

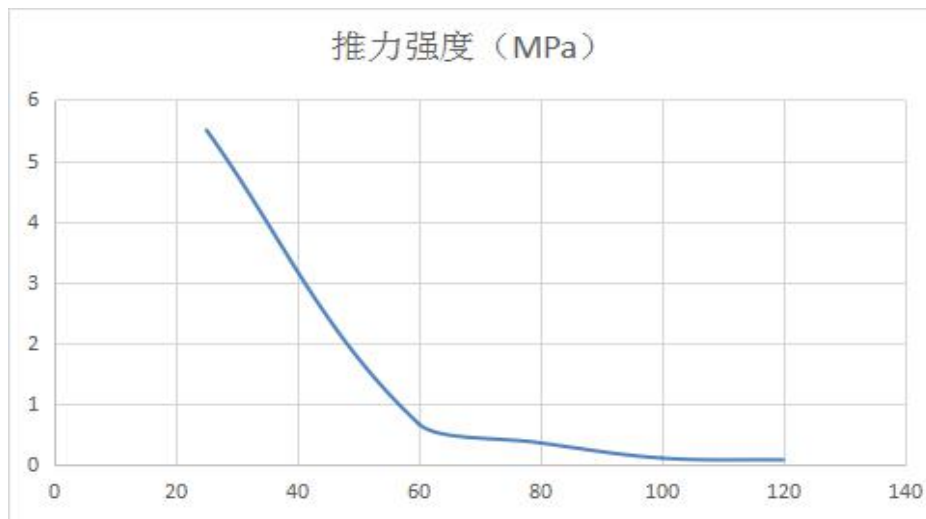
特征	数值	测试方法
化学名称	改性丙烯酸	
颜色	白色至淡黄液体	
粘度(cps)	50000	5rpm@25°C, ASTM D-1084
固化条件*	24hrs@25°C (使用底涂) 或 1H@120°C (不使用底涂)	
定位时间(0.25mm 厚)	10min	
有效期@ 25°C,月	6	

\*固化温度是指达到胶水表面的实际温度

### 固化后特性

特征	数值	测试方法
外观	浅黄色	
邵氏硬度	65D	ASTM D-2240
剪切强度	6.3MPa	
降解温度	320°C	

### 6230 推力强度随温度变化曲线图



[www.stick1mat.com](http://www.stick1mat.com)

Email: [info@stick1mat.com](mailto:info@stick1mat.com)

上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号



## 6230 可靠性实验条件后剪切强度

序号	可靠性实验条件	剪切强度 (MPa)
1	高温剪切强度 (120°C@200H)	7.0
2	低温剪切强度 (-40°C@200H)	3.8
3	高温高湿剪切强度 (双85@200H)	1.8
4	温度循环剪切强度 (-40°C~125°C 各停留30min 200 循环)	2.6

## 储存和使用方法

### 使用方法及注意事项

1. 施胶前，其中一被粘材料表面先涂薄薄一层底涂胶，待底涂胶干燥后（涂完底涂胶后建议在 2 个小时内必须施胶），再另一被粘接面施胶后与底涂粘接面压合，使胶在两粘接面间均匀压层分布；
2. 建议在初始固化期间，保压放置；待初始强度足以保持粘接面固定不动后，方可去除压力，室温放置直到完全固化；
3. 本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。常温阴凉干燥处密封保存，避免阳光直射。使用胶水时应避免眼睛和皮肤接触，对于接触部位应及时使用肥皂和清水清洗；其他使用注意事项请参考SDS文件；

### 注：

本技术参数表所包含的参数是本产品最真实可靠的参数。对于其它机构测得的数据我们无法承担责任。客户最终决定本产品是否适用其工艺，对于生产过程中因使用不当产生的问题无法承担责任。我们建议客户正式使用前请做好各种测试工作。

