

技术参数

5650T

应用介绍

日期：07/2026

特点

一款单组份环氧树脂胶，加热固化，流平好等特点，具有较高耐候性及稳定可靠性能；适用于电子芯片的耐高温粘接。

粘接材料 典型应用

金属，陶瓷，塑料/PCB，玻璃等
电子芯片的耐高温粘接

固化前特性

特征	数值	测试方法
化学名称	环氧树脂	
颜色	乳白色	
粘度(cps)	7001	20rpm@25°C, ASTM D-1084
固化条件*	30mins@ 120°C	
有效期@ -20°C,月	6	

* 固化温度是指达到胶水表面的实际温度

固化后特性

特征	数值	测试方法
外观	无色	
邵氏硬度	80D	ASTM D-2240
玻璃化温度 Tg	131°C	DSC, TA Q20, 40°C/MIN
折射率	1.51	
剪切强度	7.5MPa	玻璃+玻璃
拉拔强度	7.4MPa	玻璃+玻璃
热膨胀系数	$\alpha_1 = 51.7 \text{ ppm/}^\circ\text{C}$ ($< T_g$) $\alpha_2 = 201.4 \text{ ppm/}^\circ\text{C}$ ($> T_g$)	
固化收缩率	1%	
可靠性	数值	测试方法
工作温度范围*	-55°C—180°C	

储存和使用方法

产品需低于-20°C环境中保存，使用前请先移至室温解冻，30ml 包装至少回温 2 小时。使用胶水时应避免眼睛和皮肤接触，对于接触部位应及时使用肥皂和清水清洗。其他使用注意事项请参考 SDS 文件；

注：

1. 本技术数据表(TDS)中提供的信息和应用建议是基于截至 TDS 更新日时，我们对本产品的了解和经验而编写，数据不作为质检标准。该产品可以有各种不同的应用，差异化的应用和工作环境会超出我们的控制范围，因此我们对产品的适用性不承担责任，强烈建议您在使用前做完整的产品和工艺匹配测试，并以此来评估确认该产品的适用性。
2. 本文档的内容可能会有更新，除非有明确的书面承诺，禧合没有义务通知用户关于内容的更改。

