

技术参数

8100BL

日期：04/2026

应用介绍

特点

一款单组份硅胶粘接剂，常温湿气固化，表干快，具有较强的内聚力及一定粘接强度；适用于玻璃及金属等多种材料的粘接；无腐蚀性无气味等特点；适用于汽车电子电池器件粘接及保护，连接器密封等用途；

粘接材料

金属，塑料，玻璃，陶瓷等

典型应用

汽车电池及电子元器件粘接，连接器密封

固化前特性

特征	数值	测试方法
化学名称	硅胶	
颜色	黑色	
粘度(cps)	3000	20rpm@25℃, ASTM D-1084
表干时间	6min	
固化条件*	72h@25℃	
有效期@ -20℃,月	2.5	

* 固化过程是一个表面向内部固化过程；24 小时胶水（55%湿度）可固化 2-6mm 深度；随时间延长固化深度增加；.

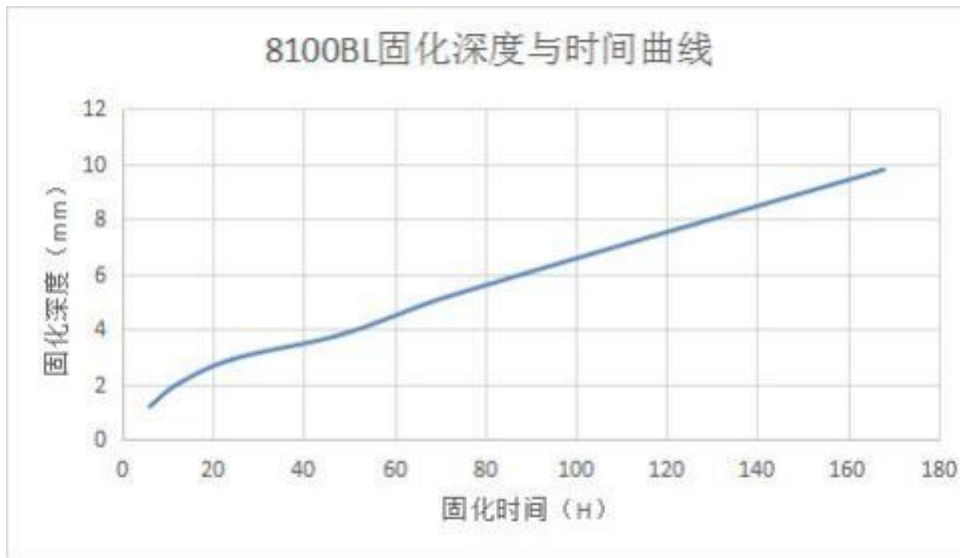
固化后特性

特征	数值	测试方法
外观	黑色	
邵氏硬度	28A	ASTM D-2240
剪切强度（25℃）	≥0.5MPa	AL+AL
剪切强度（255℃*20min 后 冷却 2H 至常温）	≥0.4MPa	AL+AL
延伸率	200%	
可靠性及电性能	数值	测试方法
体积电阻	$2.0 \times 10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$	
工作温度范围	-60℃—200℃	

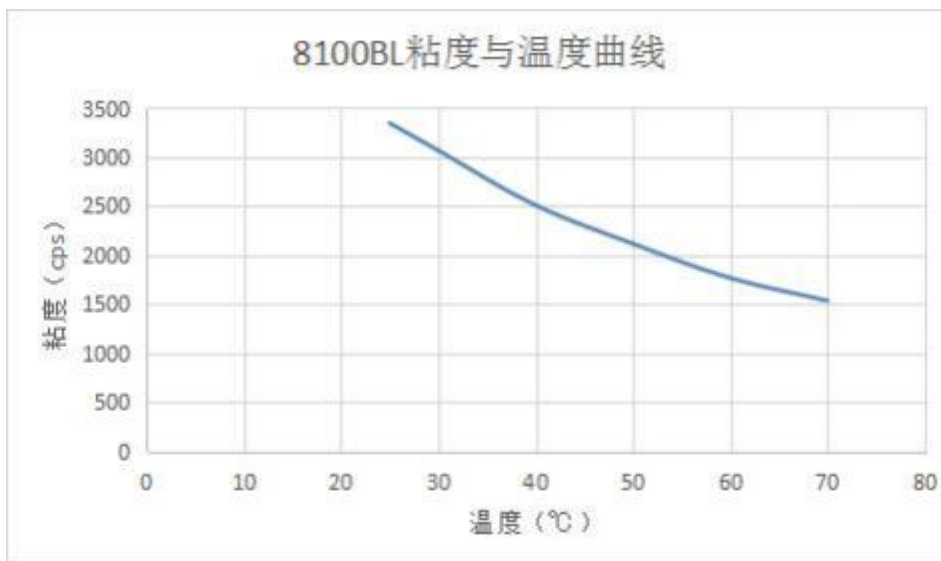


技术参数

8100BL固化深度与时间曲线

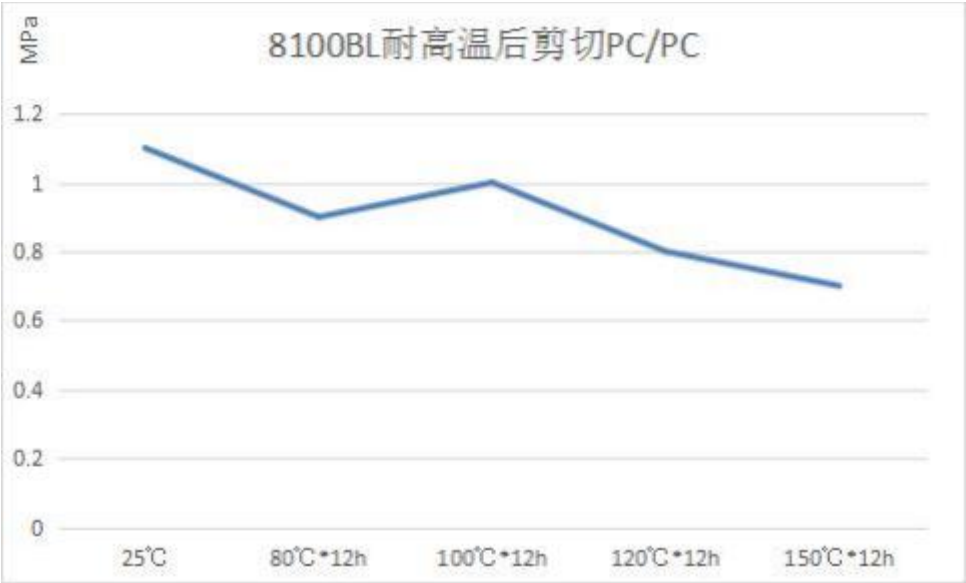


8100BL粘度与温度曲线



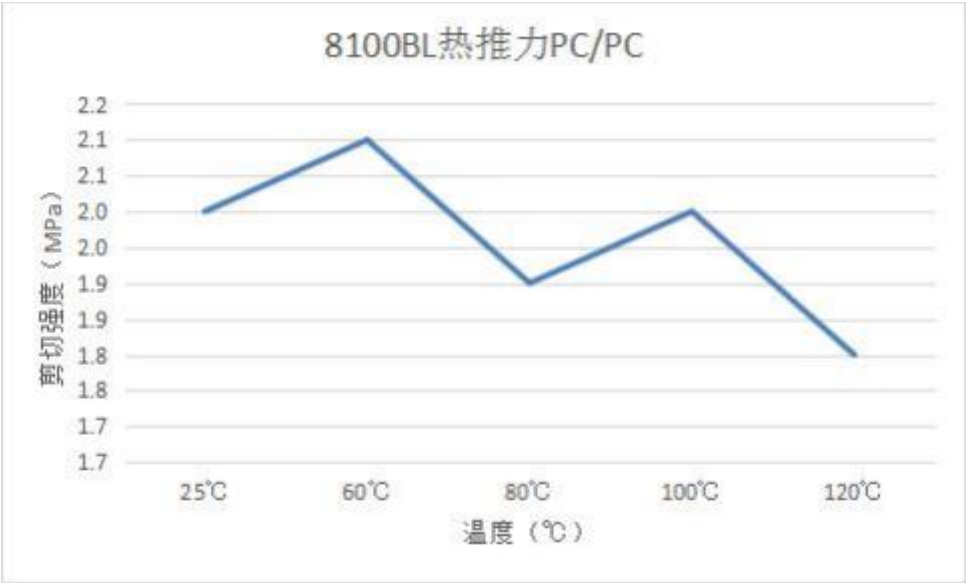
技术参数

8100BL耐高温后剪切（PC/PC）



注：8100BL耐高温后剪切为高温烘烤后，常温冷却2H测试所得。

8100BL热推力（PC/PC）



技术参数

储存和使用方法

1. 产品需于-20℃冷冻环境密封储存；使用前请先移至室温解冻 2H。
2. 操作完成后，未使用的胶应密封保存；再次使用时，将出口处结皮部分去除即可使用。胶水保存过程中，出口少许固化，去除后可正常使用；不影响产品性能。
3. 使用胶水时应避免眼睛和皮肤接触，对于接触部位应及时使用肥皂和清水清洗。其他使用注意事项请参考 SDS 文件；

注：

1. 本技术数据表(TDS)中提供的信息和应用建议是基于截至 TDS 更新日时，我们对本产品的了解和经验而编写，数据不作为质检标准。该产品可以有各种不同的应用，差异化的应用和工作环境会超出我们的控制范围，因此我们对产品的适用性不承担责任，强烈建议您在使用前做完整的产品和工艺匹配测试，并以此来评估确认该产品的适用性。
2. 本文档的内容可能会有更新，除非有明确的书面承诺，禧合没有义务通知用户关于内容的更改。

